

Link do produktu: <https://www.motorus.pl/liqui-moly-2661-zabezpieczenie-polaczen-gwintowych-srednio-mocny-10-ml-50c-do-150c-p-70274.html>

## LIQUI MOLY 2661 zabezpieczenie połączeń gwintowych ŚREDNIO MOCNY 10 ml, -50C do +150C

Cena	<b>29,00 zł</b>
Dostępność	<b>2 do 30 dni</b>
Czas wysyłki	<b>2 do 30 dni</b>
Numer katalogowy	<b>2661.LM</b>
Producent	<b>LIQUI MOLY GmbH</b>

### Opis produktu

#### **LIQUI MOLY 2661 zabezpieczenie połączeń gwintowych klej do gwintów średnio mocny 10 ml, -50C do +150C**

Środek do zabezpieczania połączeń gwintowych - średnio demontowalny.  
Trwale zabezpiecza połączenia gwintowe. Nadaje się do wszystkich metalowych połączeń gwintowych.

#### Cechy produktu:

Zabezpieczenie połączeń gwintowych klej - średnio mocne  
Zakres temp. -50 st. C do +150 st. C  
Twardnieje po 10-15 min  
Zabezpieczenie połączeń gwintowych Liqui Moly.

#### Właściwości:

- odporny na naprężenia i wibracje
- bardzo szybko się utwardza
- szeroki zakres temperatur pracy
- może być stosowany na tłustych powierzchniach
- zapobiega wyciekom
- kontrolowany stosunek momentu obrotowego do naprężenia

#### Dane techniczne:

Postać płynna  
Rozmiary gwintów wszystkie rodzaje  
Moment zerwania 16 Nm DIN EN 15865  
Dominujący moment obrotowy 10 Nm DIN EN 15865  
Odporność chemiczna stosunkowo dobra na oleje, benzynę, niezamarzający płyn chłodniczy, wodę, płyn hamulcowy; (w stanie utwardzonym)  
Siła początkowa 2-10 min (aktywne); 10-60 min (pasywne)  
Siła funkcjonalna 2-3 godz  
Wytrzymałość końcowa 12 godz  
Temperatura robocza zasięg -60 do 150 / -60 do 150 ° C  
Wartość tarcia gwintu 0,13  
Ścinanie ściskane siła 16 N / mm<sup>2</sup> DIN EN 15337  
Podstawa/zasada ester metakrylowy  
Gęstość 1,1 g / cm<sup>3</sup> DIN EN 542  
Kolor / wygląd niebieski  
Zapach charakterystyczny  
Lepkość w 23 ° C 1000 mPas

#### Obszary zastosowań:

Do wszystkich popularnych nakrętek i śrub wszystkich klas.

**Zastosowanie:**

Nakładać równomiernie na śruby i nakrętki. Utwardza się bez obecności powietrza. Rozróżnia się aktywne i pasywne materiały w czasie utwardzania. Materiały aktywne odnoszą się do metali o wysokiej zawartości żelaza lub miedzi (np. żelazo, stal, miedź, mosiądz, brąz). Materiały aktywne zapewniają szybkie utwardzanie. Materiały pasywne takie jak stal wysokostopowa (nierdzewna), cynk, aluminium lub tworzywa sztuczne utwardzają się bardzo wolno lub tylko przy pomocy aktywatora.